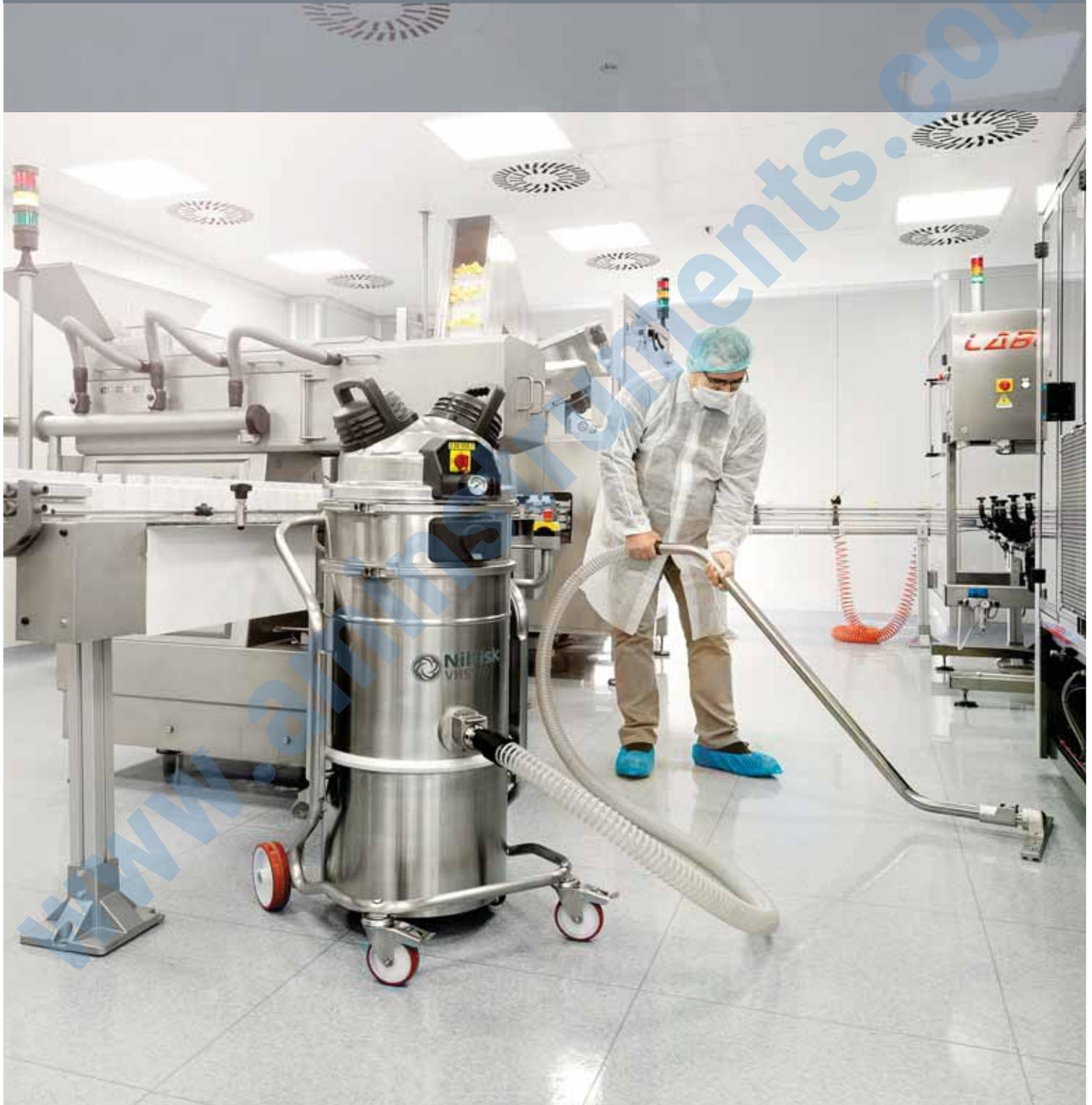


VHS110 CR

L'aspiratore affidabile e sicuro per le camere bianche





La pulizia delle macchine di processo



Sono disponibili una serie di accessori per la pulizia nelle camere bianche



Per aspirazione di solidi e liquidi nelle camere bianche



Recupero di polvere nella produzione di integratori alimentari

L'aspiratore monofase progettato per aumentare l'igiene in tutti gli ambienti

Aspiratore autoclavabile per solidi e liquidi, ideale per le camere bianche!

VHS110 CR è un aspiratore industriale monofase per solidi e liquidi specificamente progettato per le camere bianche.

Ecco i principali vantaggi che offre:

- **Per solidi e liquidi**

Ideale per recuperare anche le sostanze più corrosive e prodotti chimici grazie al contenitore arrotondato in acciaio inossidabile che è completamente autoclavabile.

- **Controllo della contaminazione**

Il modello VHS110 CR offre eccellenti livelli di filtrazione. L'aria di processo viene filtrata da un filtro stellare antistatico con superficie filtrante da 1 m² in classe M e da un filtro assoluto HEPA14 per polveri molto fini. Può essere montato come optional un filtro ULPA 15 per polveri estremamente fini. L'aria di raffreddamento viene filtrata da un H13 e da un ULPA15. L'innovativo sistema PullClean permette veloce ed efficiente pulizia del filtro primario mentre l'aspiratore è in funzione.

- **Igiene**

Il modello VHS110 CR è conforme alle norme GMP, è completamente privo di zone stagnanti in cui i residui di sporco potrebbero eventualmente accumularsi. Completamente costruito in acciaio inox AISI 304 (AISI 316L opzionale), ha un design innovativo che permette all'operatore di disconnettere molto velocemente la camera filtro dal telaio, ed eseguire così le operazioni di manutenzione con estrema facilità. Il contenitore (ruote comprese) e la camera filtro sono completamente autoclavabili. Il contenitore da 37 litri è internamente arrotondato ed è costruito in acciaio inossidabile.

- **Lo smaltimento sicuro**

Diversi sistemi di raccolta sono disponibili come optional, a seconda delle esigenze: si può scegliere tra il sistema con sacchetto in plastica o il sistema safe bag nel caso di materiale tossico.

Plus



Il contenitore in acciaio inox è completamente liscio ed arrotondato. E' interamente autoclavabile.



Filtro stellare classe M e filtro assoluto HEPA 14 (ULPA 15 opzionale)



Filtro assoluto ULPA15 in soffiaggio dell'aria di raffreddamento del motore



Vacuometro per monitorare costantemente le prestazioni di aspirazione



Sistema di pulizia del filtro PullClean : chiudere l'ingresso e tirare il flap rapidamente e più volte



Galleggiante meccanico di arresto liquidi

Specifiche Tecniche

Descrizione	Unità	VHS110 CR
Tensione	V	230
Frequenza	Hz	50
Classe di protezione	IP	65
Classe di isolamento	Class	F
Potenza	kW	1
Portata d'aria senza tubo	L/min	2700
Depressione max	kPa	22
Rumorosità	dB(A)	73
Capacità contenitore	L	37
Filtro primario (tipo)		Filtro stellare in classe M
Superficie filtro primario	cm ²	10.000
Superficie filtro HEPA	cm ²	11.000
Ingresso bocchettone	mm	50
Lunghezza x Larghezza x Altezza	cm	56x57x124
Peso	kg	42

Nilfisk S.p.A.

Strada Comunale della Braglia, 18 - 26862 Guardamiglio (LO) - Italia
Tel. +39 0377 414054 - Fax +39 0377 414097
mercato.italia@nilfisk.com
www.nilfisk.it

