



INFORMAZIONI DEL PRODOTTO

Copristivale DuPont™ Tyvek® IsoClean®, modello IC 458 B WH MS. Elastico interno alla tibia. Laccetti. Elastico alla caviglia. Suola Gripper™ antiscivolo. Cuciture interne legate. Sottoposto a processi di pulizia e sterilizzazione con raggi gamma. Piegato asetticamente. Bianco.

ATTRIBUTI

Numero completo del componente	IC458BWHMS
Tessuto	TYVEK® ISOCLEAN® DS-MS
Modello	Copriscarpa antiscivolo
Giunzione	Rifinitura
Colore	White
Taglie	SM, MD, LG, XL
Quantità cartone	100 per scatola, confezioni singole in paia. Confezionati in sottogruppi da 20 in un sacchetto esterno. 2 rivestimenti di polietilene. Scatola di cartone.

FEATURES

- Certificato secondo Regolamento (UE) 2016/425
- Abbigliamento di protezione chimica parziale, Categoria III, Type PB [6-B]
- EN 14126 (barriera contro agenti infettivi)
- Confezionato in camera bianca e sterilizzato mediante irradiazione a raggi gamma SAL 10-6 (ISO 11137-1)
- Tracciabilità completa su tutti gli indumenti sterilizzati con certificati di [certificati di sterilità](#) disponibili
- Cuciture esterne rinforzate

PROPRIETÀ FISICHE

PROPRIETÀ	METODO DI PROVA	RISULTATO TIPICO	EN
Peso base	DIN EN ISO 536	45 g/m ²	N/A
Resistenza all'abrasione ⁷	EN 530 Metodo 2	>10 cicli	1/6 ¹
Resistenza alla penetrazione di acqua	DIN EN 20811	8 kPa	N/A
Resistenza alla perforazione	EN 863	>5 N	1/6 ¹
Resistenza alla rottura per flessione ⁷	EN ISO 7854 Metodo B	>100000 cicli	6/6 ¹
Resistenza alla trazione (MD)	DIN EN ISO 13934-1	>30 N	1/6 ¹
Resistenza alla trazione (XD)	DIN EN ISO 13934-1	>30 N	1/6 ¹
Resistenza allo strappo trapezoidale (MD)	EN ISO 9073-4	>10 N	1/6 ¹
Resistenza allo strappo trapezoidale (XD)	EN ISO 9073-4	>10 N	1/6 ¹

1 Secondo EN 14325 | 2 Secondo EN 14126 | 3 Secondo EN 1073-2 | 4 Secondo EN 14116 | 12 Secondo EN 11612 | 5 Tyvek® davanti / dietro |

6 In base alle prove secondo ASTM D-572 | 7 Vedere le istruzioni per l'uso per ulteriori informazioni, limitazioni e avvertenze | > Più grande di | < Più piccolo di |

N/A Non applicabile | STD DEV Deviazione standard |

PRESTAZIONI DELL'INDUMENTO

STAMPARE SCHEDA TECNICA

PROPRIETÀ	METODO DI PROVA	RISULTATO TIPICO	EN
Resistenza della cucitura	EN ISO 13935-2	>30 N	1/6 ¹
Tipo PB 6: Protezione parziale del corpo	EN 13034	Superato	N/A

1 Secondo EN 14325 | 3 Secondo EN 1073-2 | 12 Secondo EN 11612 | 13 According to EN 11611 | 5 Tyvek® davanti / dietro | 6 In base alle prove secondo ASTM D-572 | 7 Vedere le istruzioni per l'uso per ulteriori informazioni, limitazioni e avvertenze | 11 Based on the average of 10 suits, 3 activities, 3 probes | > Più grande di | < Più piccolo di | N/A Non applicabile | * Basato sul più basso valore singolo |

COMFORT

PROPRIETÀ	METODO DI PROVA	RISULTATO TIPICO	EN
Permeabilità all'aria (Metodo Gurley)	ISO 5636-5	10 s	N/A

2 Secondo EN 14126 | 5 Tyvek® davanti / dietro | > Più grande di | < Più piccolo di | N/A Non applicabile |

PENETRAZIONE E REPELLENZA

PROPRIETÀ	METODO DI PROVA	RISULTATO TIPICO	EN
Repellenza ai liquidi, Acido Solforico (30%)	EN ISO 6530	>95 %	3/3 ¹
Repellenza ai liquidi, Idrossido di sodio (10%)	EN ISO 6530	>90 %	2/3 ¹
Resistenza alla penetrazione di liquidi, Acido Solforico (30%)	EN ISO 6530	<1 %	3/3 ¹
Resistenza alla penetrazione di liquidi, Idrossido di sodio (10%)	EN ISO 6530	<5 %	2/3 ¹

1 Secondo EN 14325 | > Più grande di | < Più piccolo di |

BARRIERA BIOLOGICA

PROPRIETÀ	METODO DI PROVA	RISULTATO TIPICO	EN
Resistenza alla penetrazione di aerosol contaminati biologicamente	ISO/DIS 22611	Superato	1/3 ²
Resistenza alla penetrazione di agenti patogeni trasmessi dal sangue utilizzando phi X 174 batteriofago	ISO 16604 Procedura C	Nessuna classificazione	No classification ²
Resistenza alla penetrazione di liquidi contaminati	EN ISO 22610	< 15 min	1/6 ²
Resistenza alla penetrazione di particelle solide contaminate	ISO 22612	Superato	1/3 ²
Resistenza alla penetrazione di sangue e fluidi corporei utilizzando sangue sintetico	ISO 16603	1.75 kPa	2/6 ²

1 Secondo EN 14325 | > Più grande di | < Più piccolo di |

DATI DI PERMEAZIONE DUPONT™ TYVEK® ISOCLEAN®

NOME SOSTANZA PERICOLOSA / CHIMICA	STATO FISICO	CAS	BT ACT	BT 0.1	BT 1.0	EN	SSPR	MDPR /MIN	G/CM ²	CUM 480	TEMPO 150	ISO
Carboplatin (10 mg/ml)	Liquido	41575-94-4	nm	>240	>240	5	<0.01	0.005				
Carmustine (3.3 mg/ml, 10 % Etanolo)	Liquido	154-93-8	nm	imm	>10	1	na	0.005				
Cisplatin (1 mg/ml)	Liquido	15663-27-1	nm	>240	>240	5	<0.01	0.005				
Cyclo phosphamide (20 mg /ml)	Liquido	50-18-0	nm	imm	imm		na	0.005				
Doxorubicin HCl (2 mg/ml)	Liquido	25136-40-9	nm	>10	>240	5	na	0.005				

STAMPARE SCHEDA TECNICA

NOME SOSTANZA PERICOLOSA / CHIMICA	STATO FISICO	CAS	BT ACT	BT 0.1	BT 1.0	EN	SSPR	MDPR G/CM ² /MIN	CUM 480	TEMPO 150	ISO
Etoposide (Toposar®, Teva) (20 mg/ml, 33.2 % (v/v) Etanolo)	Liquido	33419-42-0	nm	imm	imm		na	0.005			
Fluorouracil, 5- (50 mg/ml)	Liquido	51-21-8	nm	imm	>30	2	na	0.005			
Ganciclovir (3 mg/ml)	Liquido	82410-32-0	nm	>240	>240	5	<0.01	0.005			
Gemcitabine (38 mg/ml)	Liquido	95058-81-4	nm	>60	>240	5	na	0.005			
Ifosfamide (50 mg/ml)	Liquido	3778-73-2	nm	imm	imm		na	0.005			
Irinotecan (20 mg/ml)	Liquido	100286-90-6	nm	>120	>120	4	na	0.005			
Methotrexate (25 mg/ml, 0.1 N NaOH)	Liquido	59-05-2	nm	>240	>240	5	<0.01	0.005			
Mitomycin (0.5 mg/ml)	Liquido	50-07-7	nm	>240	>240	5	<0.01	0.005			
Oxaliplatin (5 mg/ml)	Liquido	63121-00-6	nm	imm	imm		na	0.005			
Paclitaxel (Hospira) (6 mg/ml, 49.7 % (v/v) Etanolo)	Liquido	33069-62-4	nm	imm	imm		na	0.005			
Thiotepa (10 mg/ml)	Liquido	52-24-4	nm	imm	imm		na	0.005			
Vincristine sulfate (1 mg/ml)	Liquido	2068-78-2	nm	>240	>240	5	<0.01	0.005			
Vinorelbine (0.1 mg/ml)	Liquido	71486-22-1	nm	>240	>240	5	na	0.005			

BTAct Tempo di passaggio (attuale) al tasso MDPR [mins] | BT0.1 Tempo di passaggio normalizzato a 0.1 µg/cm²/min [mins] |
 BT1.0 Tempo di passaggio normalizzato a 1.0 µg/cm²/min [mins] | EN Classificazione secondo EN 14325 |
 SSPR Indice di permeazione a regime di equilibrio [µg/cm²/min] | MDPR Tasso minimo di permeazione rilevabile [µg/cm²/min] |
 CUM480 Massa cumulativa di permeazione dopo 480 min [µg/cm²] | Time150 Tempo per raggiungere la massa cumulativa di permeazione di 150 µg/cm² [mins] |
 ISO Secondo ISO 16602 | CAS Contrassegno numerico univoco per ogni sostanza | min Minuto | > Più grande di | < Più piccolo di | imm Immediato (< 10 min) |
 nm Non testato | sat Soluzione satura | N/A Non applicabile | na Non raggiunto | GPR grade grado reattivo per scopo generico | * Basato sul più basso valore singolo |
 8 Tempo di passaggio attuale; tempo di passaggio normalizzato non disponibile | DOT5 Degradation after 5 min | DOT30 Degradation after 30 min |
 DOT60 Degradation after 60 min | DOT240 Degradation after 240 min | BT1383 Normalized breakthrough time at 0.1 µg/cm²/min [mins] acc. ASTM F1383 |

Nota importante

I dati di permeazione pubblicati sono stati generati per DuPont da laboratori di prova indipendenti accreditati secondo il metodo di prova applicabile nel periodo interessato (EN ISO 6529 (metodi A e B), ASTM F739, ASTM F1383, ASTM D6978, EN369, EN 374-3) I dati sono generalmente la media dei tre campioni di tessuto analizzati. Tutte le sostanze chimiche sono state testate con un dosaggio del 95% (massa percentuale), se non diversamente specificato. Le prove sono state eseguite tra 20 °C e 27°C e alla pressione ambiente, se non diversamente specificato. Una temperatura diversa può avere una notevole influenza sul tempo di permeazione. In genere, la permeazione aumenta con l'aumentare della temperatura. I dati di permeazione cumulativa sono stati misurati o calcolati in base a un tasso minimo di permeazione rilevabile. Il test delle sostanze citostatiche è stata eseguita a una temperatura di prova di 27 °C secondo lo standard ASTM D6978 o ISO 6529, con l'ulteriore requisito di segnalazione di un tempo di permeazione normalizzato a 0,01 µg/cm²/min. Gli agenti da guerra chimica (Lewisite, Sarino, Soman, Mustard, Tabun e gas nervino VX) sono stati testati secondo lo standard MIL-STD-282 a 22 °C o secondo lo standard FINABEL 0.7 a 37 °C. I dati di permeazione del Tyvek® si riferiscono esclusivamente al Tyvek® 500 e al Tyvek® 600 bianchi e non ad altri tipi o colori di Tyvek®. I dati di permeazione vengono generalmente misurati per i singoli agenti chimici. Le caratteristiche di permeazione delle miscele possono deviare spesso e in modo consistente rispetto al comportamento delle sostanze chimiche considerate individualmente. I dati di permeazione dei guanti pubblicati sono stati generati secondo gli standard ASTM F739 e ASTM F1383. I dati di degradazione dei guanti pubblicati sono stati generati con un metodo gravimetrico.

Le informazioni contenute nel presente documento si basano sulle nostre conoscenze alla data della pubblicazione. Tali informazioni sono soggette a revisione man mano che vengono acquisite nuove conoscenze ed esperienze. Le informazioni fornite sono comprese nella gamma normale delle proprietà dei prodotti e sono in esclusiva relazione con il materiali indicati; queste informazioni possono non risultare valide quando i materiali sono utilizzati in combinazione con qualsiasi altro materiale o additivo, o in altri processi non espressamente specificato. Le informazioni fornite non devono essere utilizzate per stabilire limiti delle specifiche tecniche: non sono intese in sostituzione di test che potrebbero essere necessari per determinare personalmente se uno specifico materiale è adatto all'uso previsto. Poiché le condizioni di uso sono al di fuori del controllo di DuPont DuPont non rilascia garanzie né si assume alcuna responsabilità per l'utilizzo delle informazioni fornite. La presente pubblicazione non può essere in alcun modo interpretata con una licenza all'uso o un'istigazione alla violazione di brevetti esistenti.

Questa prova di degradazione consiste nell'esporre un lato del materiale dei guanti alla sostanza chimica di prova per quattro ore. La variazione ponderale percentuale dopo l'esposizione viene misurata a distanza di quattro periodi: 5, 30, 60 e 240 minuti. Classificazione della degradazione:

STAMPARE SCHEDA TECNICA

- E: EXCELLENT (ECCELLENTE, 0-10% di variazione ponderale)
- G: GOOD (BUONA, 11-20% di variazione ponderale)
- F: FAIR (DISCRETA, 21-30% di variazione ponderale)
- P: POOR (SCARSA, 31-50% di variazione ponderale)
- NR: NOT RECOMMENDED (NON CONSIGLIATA, oltre il 50% di variazione ponderale)
- NT: NOT TESTED (NON TESTATA)

La degradazione è la variazione fisica di un materiale dopo l'esposizione ad agenti chimici. Alcuni effetti fisici generalmente osservati sono il rigonfiamento, il raggrinzimento, il deterioramento o la delaminazione. Può verificarsi anche un indebolimento.

Servirsi dei dati di permeazione forniti in sede valutazione dei rischi come aiuto per la scelta di un tessuto, indumento, guanto o accessorio idoneo per la propria applicazione. Il tempo di permeazione non equivale al tempo di indossamento sicuro. I tempi di permeazione sono indicativi delle prestazioni di barriera, ma i risultati possono variare in base al metodo di prova e da laboratorio a laboratorio. Il tempo di permeazione, considerato isolatamente, è insufficiente per determinare per quanto tempo un indumento può essere indossato dopo essere stato contaminato. Il tempo di indossamento sicuro per l'utilizzatore può essere più lungo o più breve del tempo di permeazione in base al modello di permeazione e alla tossicità della sostanza, alle condizioni operative e a quelle di esposizione (come temperatura, pressione, concentrazione, stato fisico e così via).

Ultimo aggiornamento dei dati di permeazione: 10/24/2022

DuPont™ SafeSPEC™ - Siamo qui per assisterti

Nostro potente strumento Web può aiutarti a trovare indumenti DuPont adatti per la protezione dalle sostanze chimiche, gli ambienti controllati e i rischi termici e meccanici.



DuPont Personal Protection
SafeSPEC™

 DuPont Personal Protection

 @DuPontPPE

 DuPont Personal Protection

CREATO: NOVEMBRE 21, 2022

© 2022 DuPont. Tutti i diritti riservati. DuPont™, il logo ovale DuPont e (se non diversamente specificato) tutti i prodotti associati ai simboli ™, SM o ® sono marchi commerciali o marchi di servizi o marchi commerciali registrati di proprietà di società affiliate di DuPont de Nemours, Inc.